

Earth-Rite® MGV

Mobiles Erdungsprüfsystem



Das mobile **Earth-Rite® MGV**-Erdungsprüfsystem (MGV für „Mobile Ground Verification“) ist ein einzigartiges, patentiertes System zur automatischen Bestätigung der ordnungsgemäßen Erdung von Tanklastzügen, die entzündliche/brennbare Produkte aufnehmen und transportieren.

Anfrage > Klicken Sie hier, wenn Sie Fragen zum Produkt haben oder ein Angebot wünschen.

Saugtankwagen und Tanklastzüge sowie die zugehörigen Schläuche und Schlauchanschlüsse neigen zur elektrostatischen Aufladung, wenn das Produkt in das Behältersystem des Fahrzeugs eingefüllt bzw. daraus entnommen wird. Diese elektrostatischen Ladungen stellen eine versteckte Zündquelle dar. Bei einer Funkenentladung kann es zur Entzündung des Produkts oder der Atmosphäre, in der sich der Tanklastzug und das Bedienpersonal befinden, kommen.

Um die Gefahr zündfähiger Funkenentladungen zu bannen, wird in der API-Norm 2219 „**Safe Operation of Vacuum Trucks in Petroleum Service**“ (Sichere Nutzung von Vakuumentankwagen in der Mineralölindustrie) empfohlen,

dass das Bedienpersonal des Saugtankwagens für den Transfer von entzündlichen und brennbaren Produkten in explosionsgefährdeten Bereichen den Tankwagen als allerersten Schritt und noch vor der Durchführung anderer Transferaufgaben vollständig erdet, indem er an einen „**überprüften Erdungspunkt**“ angeschlossen wird. Das Earth-Rite-MGV-System dient zur sicheren Erdung von Fahrzeugen im Einklang mit den Vorgaben dieser Norm.



Earth-Rite MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

Typische Erdungsanwendungen:

- > Reinigung und Materialaufnahme bei der Vor-Ort-Reinigung von Vorratsbehältern und bei der ungewollten Freisetzung von Chemikalien.
- > Transport von Chemikalien zu verschiedenen Produktionsstufen in chemischen Anlagen.
- > Transport von entzündlichen Produkten an externe Orte, an denen keine Erdungssysteme vorhanden sind bzw. diese nicht durch den Lieferanten überprüft wurden.
- > Bergung von Gefahrstoffen wie die Aufnahme von freigesetzten entzündlichen Stoffen nach dem Transport sowie bei Versagen von Sicherheitsbehältern.

Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

Das **Earth-Rite-MGV-System** führt zwei Systemchecks durch. Sie gewährleisten, dass das Fahrzeug elektrostatische Ladungen für die Dauer des Transferprozesses ableiten kann.

Erdungsüberprüfung

Das MGV-System gewährleistet, dass der Anschlusswiderstand des Objekts, das als Erdungsquelle identifiziert wurde, niedrig genug ist, um die elektrostatische Ladung sicher vom Tanklastzug abzuleiten.

2. Kontinuierliche Erdungsüberwachung

Nach erfolgreicher und bestätigter Erdungsüberprüfung überwacht das MGV-System für die Dauer des Transferprozesses kontinuierlich den Widerstandswert der Verbindung zwischen dem Tanklastzug und dem verifizierten Erdungspunkt. Dieser Widerstandswert darf während des gesamten Transferprozesses nicht über 10 Ohm liegen.

Zwei Ausgangskontakte innerhalb der Steuereinheit des MGV-Systems können mit Pumpen oder anderen Steuerelementen verriegelt (gekoppelt) werden, um den Produkttransfer zu verhindern, wenn die Erdung fehlschlägt oder während des Transferprozesses unterbrochen wird.

Einfach und schnell in der Anwendung

Das manuelle Ablesen von Widerstandswerten oder der Umgang mit komplexen Systemschnittstellen entfällt. Stattdessen aktiviert das Bedienpersonal das System einfach, indem es die Erdungszange des Systems an einen vor Ort ausgewiesenen Erdungspunkt, an ein im Erdreich vergrabenes Metallobjekt (Rohrleitungen, Vorratsbehälter) oder an temporäre Erdungspunkte wie eingegrabene Erdungsstäbe anklammert.

Nach Bestätigung der erfolgten **Erdungsüberprüfung und kontinuierlichen Erdungsüberwachung** beginnt eine Gruppe deutlich sichtbarer, grüner Anzeige-LEDs kontinuierliche zu blinken und weist das Bedienpersonal so darauf hin, dass der Tanklastzug sicher geerdet ist.



Das Earth-Rite MGV

Erdungssystem kann an Saugtankwagen und Tanklastzügen angebracht werden.

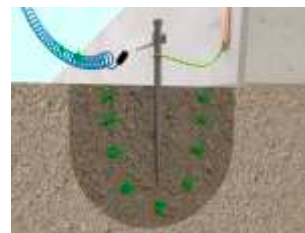
Systemmontage

- > Das MGV System wird über die 24 oder 12 Volt Batterie des Fahrzeugs mit Strom versorgt. Die Steuereinheit ist am Fahrgestell des Tanklastzugs befestigt.
- > Das System kann mit fahrzeugeigenen Pumpen, Warmlampen oder akustischen Warngewern gekoppelt werden, um dem Transportpersonal ein noch höheres Maß an Sicherheit zu bieten.



Im Lieferumfang des Earth-Rite-MGV -Systems enthaltene

Schnellerdungszange befestigt an einem eingegrabenen Erdungsstab.



Erdungsüberprüfung



Kontinuierliche Erdungsüberwachung

Zertifizierung



Schutzklasse
IP66

Zertifizierter Temperaturbereich
40°C bis +55°C ATEX/IECEx
40°F bis +131°F CSA

Stromversorgung
12 V oder 24 V DC

Gehäuseoption
Ex(d)/XP Gehäuse für Tanklastzüge, die in Bereichen der Zone 1 / Class I, Div 1 abgestellt werden

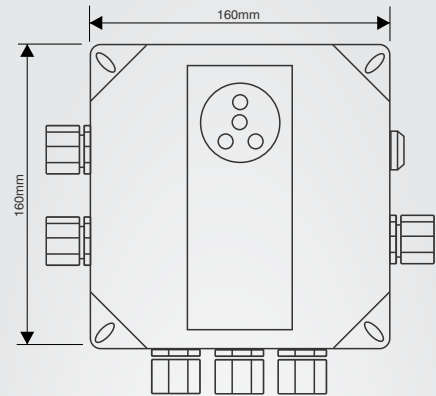
The Earth Rite® MGV sind Teil de Earth Rite Produktreihe von Newson Gale für Anwendungen im Bereich Erdung und Potentialausgleich.

Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

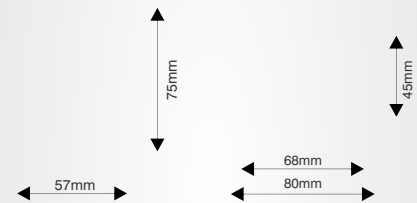
Technische Spezifikation

(Zone 2 Gas-/Dampfatmosferaen - Zone 21 und 22 Staubatmosferaen)

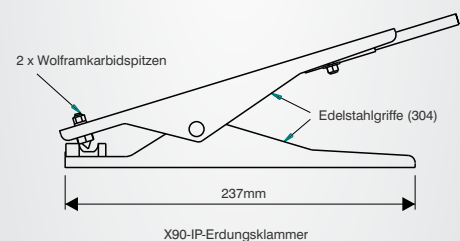
Netzgeraet und Ueberwachungseinheit	
Stromversorgung	12 V oder 24 V DC
Nennleistung	10 watt
Umgebungstemperaturbereich	40°C bis +55°C
Schutzklasse	IP 66
Gewicht	2 kgs (4.4 lbs) nett
Beuweise	Kohlenstoffangereicherter, glasfaserverstaerkter Kunststoff
Ueberwachungskreis	Eigensicher
Reihenerdungswiderstand im Betrieb	Nennwert ≤10 Ohm
Ausgangsrelaiskontakt	2 potentialfreie Umschaltkontakte 250 V AC, 5 A, 500 VA max. (ohmsch) 30 V DC, 2 A; 60 W max. (ohmsch)
Kabeleinfuehrungen	7 x M20 (2 x verschlossen)
Verteilerkasten/Aufbewahrungspunkt	
Gehauesematerial	Kohlenstoffangereicherter, glasfaserverstaerkter Kunststoff
Anschluesse	2 x 2,5 mm ² Leiterquerschnitt
Kabeleinfuehrungen	1 x 20 mm
Klammerkabelanschluss	Schnellverbinder
Erdungsklammer	
Klammerausfuehrung	Zweipolig mit Wolframkarbid Kontaktspitzen
Koerper	Edelstahl (SS 304)
Zertifizierung	Ex II 1 GD T6
Zulassung	FM Zulassung
Spiralkabel	
Kabel	Blauer Cen Stat Hytrell Schutzmantel (elektrostatisch ableitfaehig, chemikalien- und abriebbestaendig)
Leiter	2 x 1.00 mm ² Kupfer
Laenge	15 m (ausgezogen) (Eine optionale Kabeltrommel sowie weitere Hytrell Kabellaengen sind auf Anfrage erhaeltlich.)



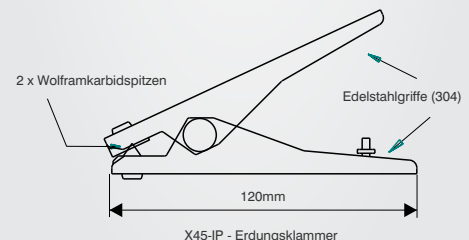
Earth-Rite MGV in einem zertifizierten, elektrostatisch ableitfaehigen Gehaese, bestehend aus einem Erdungsschleifenueberwachungsmodul und einem 12 V/24 V DC-Netzgeraet fuer den Betrieb in Zone 2 und in Staubatmosferaen der Zonen 21 und 22 (Class I, II, II, Div. 2).



Verteilerkasten/Aufbewahrungspunkt



X90-IP-Erdungsklammer



X45-IP - Erdungsklammer

zweipolige Edelstahl-Erdungsklammer mit ATEX-Zertifizierung/FM-Zulassung und zwei Wolframkarbidspitzen

Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

Gefahrenbereichszertifizierung

Europa / International:

IECEX

Ex nA nC [ia] IIC T4 Gc(Ga) (Gas und Dämpfe).
 Ex tb IIIC T70°C Db (entflammbare Stäube).
 Ta = 40°C bis +55°C.
 IECEX SIR 09.0097
 IECEX Zertifizierungsstelle: SIRA.

ATEX

Ex II 3(1) G
 Ex II 2D
 Ex nA nC [ia] IIC T4 Gc(Ga)
 Ex tb IIIC T70°C Db
 Ta = 40°C bis +55°C.
 Sira 09ATEX2247
 ATEX benannte Stelle: SIRA.

Nordamerika:

NEC 500 / CEC (Class und Division)

Zugehörige Ausrüstung [Exia] zum Einsatz in:*
 Class I, Div. 2, Groups A, B, C, D.
 Class II, Div. 2, Groups E, F, G.
 Class III, Div. 2.
 Eigensichere Ex Stromkreise des Systems
 geeignet für:*
 Class I, Div. 1, Groups A, B, C, D
 Class II, Div. 1, Groups E, F, G
 Class III, Div. 1.
 * Bei Installation gemäß Zulassungszeichnung:
 ERII Q 10165 cCSAus
 Ta = 25°C bis +55°C.
 Ta = 13°F bis +131°F

Von OSHA anerkanntes NRTL: CSA.

NEC 505 & 506 (Einstufung nach Class und Zone)

Class I, Zone 2, (Zone 0), AEx nA[ia] IIC T4 (Gas und Dämpfe).
 Class II, Zone 21, AEx tD[iaD] 21, T70°C, (entflammbare Stäube).

CEC Section 18 (Einstufung nach Class und Zone)

Class I, Zone 2 (Zone 0) Ex nA[ia] IIC T4
 DIP A21, IP66, T70°C

Zusätzliche Zulassung

Sicherheitsintegritätslevel:

SIL 2 (gemäß IEC/EN 61508).

SIL-Bewertungsstelle:

Exida

EMV-Prüfung:

gemäß EN 61000 6 2, EN 61000 6 3
 FCC Part 15



IECEX



SIL 2

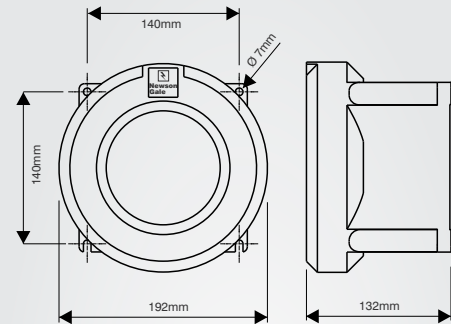


Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

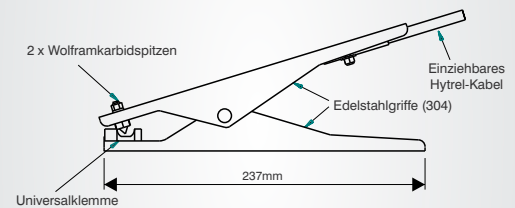
Technische Spezifikation

Ex d (Zone 1 Gas / Vapour Installations)

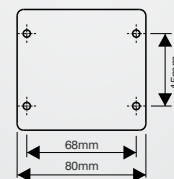
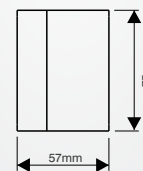
Überwachungseinheit	
Stromversorgung	12 V oder 24 V DC
Nennleistung	10 watt
Umgebungstemperaturbereich	40 °C bis +55 °C
Schutzklasse	IP 66
Gewicht	4,5 kg (netto)
Bauweise	Kupferfreier Aluminiumguss
Überwachungskreis	Eigensicher
Reihenerdungswiderstand im Betrieb	Nennwert ≤ 10 Ohm
Auslegung des Ausgangsrelaiskontakts	2 potentialfreie Umschaltkontakte 250 V AC, 5 A, 500 VA max. (ohmsch) 30 V DC, 2 A; 60 W max. (ohmsch)
Kabeleinführungen	7 x M20 (2 x mit Stopfen)
Verteilerkasten/ Aufbewahrungspunkt	
Gehäusematerial	Kohlenstoffangereicherter, glasfaserverstärkter Kunststoff
Anschlüsse	2 x 2,5 mm ² Leiterquerschnitt
Kabeleinführungen	1 x 20 mm
Klammerkabelanschluss	Schnellverbinder
Erdungsklammer	
Klammerausführung	Zweipolig mit Wolframkarbidkontakten
Körper	Edelstahl
Zertifizierung	Ex II 1 GD T6
Zulassung	FM Zulassung
Spiralkabel	
Kabel	Blauer Cen Stat Hytrel Schutzmantel (elektrostatisch ableitfähig, chemikalien und abriebbeständig)
Adern	2 x 1,00 mm ² , Kupfer
Länge	15 m (ausgezogen) (Eine optionale Kabeltrommel sowie weitere Hytrel Kabellängen sind auf Anfrage erhältlich.)



Kupferfreies Aluminiumgussgehäuse mit ATEX-Zertifizierung und UL-Zulassung - IP 66 / NEMA 4X, 7 und 9



Zweipolige Edelstahlerdungsklammer mit ATEX-Zertifizierung/FM-Zulassung und zwei Wolframkarbidspitzen



Einfacher Verteilerkasten aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit Schnellkupplung

Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

Gefahrenbereichszertifizierung

Europa / International:

IECEX

Ex d[ia] IIC T6 Gb(Ga) (Gas und Dämpfe).
Ex tb IIIC T80°C IP66 Db (entflammbare
Stäube).
Ta = 40°C bis +55°C.
IECEX SIR 09.0018
IECEX Zertifizierungsstelle: SIRA.

ATEX

Ex II 2(1)GD
Ex d[ia] IIC T6 Gb(Ga)
Ex tb IIIC T80°C IP66 Db
Ta = 40°C bis +55°C.
Sira 09ATEX2047
ATEX benannte Stelle: SIRA.

Nordamerika:

NEC 500 / CEC (Class und Division)

Zugehörige Ausrüstung [Exia] zum Einsatz in:*

- Class I, Div. 1, Groups A, B, C, D.
- Class II, Div. 1, Groups E, F, G.
- Class III, Div. 1.

Eigensichere Ex Stromkreise des Systems
geeignet für:*

- Class I, Div. 1, Groups A, B, C, D
- Class II, Div. 1, Groups, E, F, G
- Class III, Div. 1.

* Bei Installation gemäß Zulassungszeichnung:
ERII Q 10110 cCSAus
Ta = 25°C bis +50°C.
Ta = 13°F bis +122°F

Von OSHA anerkanntes NRTL: CSA.

NEC 505 & 506 (Einstufung nach Class und Zone)

Class I, Zone 1 [0] AEx d[ia] IIC T6 Gb(Ga)
(Gas und Dämpfe).
Class II, Zone 21[20] AEx tD [iaD] 21 T80°C
(entflammbare Stäube).

CEC Section 18 (Einstufung nach Class und Zone)

Class I, Zone 1[0] Ex d[ia] IIC T6 Gb(Ga)
DIP A21, IP66, T80°C

Zusätzliche Zulassung

Sicherheitsintegritätslevel:

SIL 2 (gemäß IEC/EN 61508).

SIL-Bewertungsstelle:

Exida

EMV-Prüfung:

gemäß EN 61000 6 2, EN 61000 6 3
FCC Part 15



Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

Systemoptionen

Für eine bessere Kontrolle und allgemeine Sicherheit der Produkttransfers sowie zur Unterstützung von Ingenieuren bei der Systeminstallation und routinemäßigen Wartungskontrollen von Systemen sind von Newson Gale verschiedene optionale Produkte erhältlich. Weitere Informationen über das Optionenangebot erfragen Sie bitte von Newson Gale bzw. Ihrem zuständigen Newson Gale Regionalvertreter.

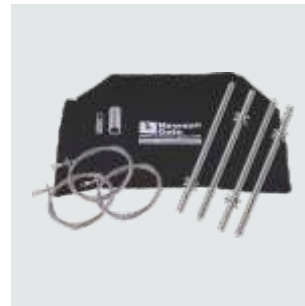
Tragbares Erdungsset

Dieses schnell und einfach anzuwendende Erdungsset kann in Notfällen oder beim Transfer von brennbaren Stoffen an Orten, an denen dedizierte Erdungspunkte entweder nicht vorhanden oder nicht zugänglich sind, rasch aufgebaut werden.

Das tragbare Erdungsset umfasst mehrere Erdungsstäbe, die oberirdisch durch Kabel miteinander verbunden werden. Es gewährleistet eine ausreichend niederohmigen Verbindung zum Zweck der mobilen Erdung.

Die flexible Anordnung miteinander verbundener Erdungsstäbe wird in festgelegten Abständen in den Boden gesteckt, um die verfügbare Kapazität für die sichere Ableitung elektrostatischer Ladungen von Lastkraftwagen, Servicefahrzeugen und anderen mobilen Anlagen zu maximieren.

- > Set mit mehreren Erdungsstäben, Erdungskabeln zur oberirdischen Verlegung, einer Erdungslasche und einem Werkzeug zum Versenken der Erdungsstäbe im Boden.
- > Schneller und einfacher Aufbau und Abbau.
- > Aufbewahrungsbeutel aus Segeltuch für das tragbare Erdungsset sowie die zugehörigen Cen-Stat™-Klemmen, das Zubehör und die Werkzeuge.



Tragbares Erdungsset
Produktcode: SWGKP1

Einziehbare Kabelrolle VESM02

Die einziehbare Kabelrolle VESM02 ist für solche Erdungssysteme vorgesehen, für die der Kunde gewährleisten möchte, dass Erdungsklammer und Kabel nach Abschluss des Produkttransfers von der Bedienperson bzw. dem Fahrer an das Erdungsüberwachungssystem zurückgeführt werden. Die Trommel VESM02 ist für das **Earth-Rite RTR**, **Earth-Rite MGV** und **Earth-Rite PLUS** geeignet.

- > Gemäß ATEX zertifiziert für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 21.
- > Selbsteinziehendes, Hytrel®-beschichtetes Kabel von bis zu 15 Metern Länge.
- > Silberbeschichtete, extrem niederohmige Schleifringkontakte.



Einziehbare Kabelrolle VESM02
Produktcode: VESM02

Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

Earth-Rite -MGV-Prüfgerät

Das Prüfgerät versorgt entsprechend geschulte Personen mit Informationen, die anzeigen, ob die Funktionsmerkmale des Earth-Rite® MGV-Erdungssystems korrekt im Rahmen bestimmter Parameter liegen. So kann bestätigt werden, dass ein Fahrzeug beim Einsatz sicher geerdet ist. Das einfach zu bedienende Prüfgerät ermöglicht es dem Benutzer, mittels zweier Drehschalter bestimmte Schalterstellungen einzustellen, über die festgestellt werden kann, ob das MGV-System einsatzbereit ist. Das Prüfgerät sollte während der Installation von MGV-Systemen sowie während der planmäßigen Wartung von Tanklastzügen, die mit MGV-Systemen ausgestattet sind, angewendet werden.

Test der Funktionsparameter:

> Test der Erdungsüberprüfung

Mit diesem Test wird sichergestellt, dass das MGV System nur dann eine Freigabe erteilt, wenn der Widerstandswert der Verbindung zum Erdreich die sichere Ableitung von elektrostatischen Ladungen erlaubt.

> Test der kontinuierliche Erdungsüberwachung

Mit diesem Test wird sichergestellt, dass das MGV System nur dann eine Freigabe erteilt, wenn der Widerstandswert der Verbindung zwischen dem Tanklastzug und dem Erdungspunkt 10 Ohm oder weniger beträgt.

> Test der Erdungszange und des Kabels

Mit diesem Test wird der Durchgang durch die Kontaktspitzen, Leiter und den Schnellverbinder der Erdungszange sichergestellt.



Earth-Rite -MGV-Prüfgerät

Produktcode: ER2/CRT

Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem

Anfrage > Klicken Sie hier, wenn Sie Fragen zum Produkt haben oder ein Angebot wünschen.

Anwendung im Focus Mobiles Erdungsüberprüfungsgerät für Tank - und Vakuumtankwagen.

Wie kann ich mein Fahrzeug sicher erden, wenn es vor Ort kein Erdungssystem gibt?

Tanklastzüge, die entzündliche Produkte transportieren und transferieren, benötigen wirksamen ESD Schutz, um die elektrostatische Aufladung des Fahrzeugs oder der daran angeschlossenen Anlagenteile wie Schläuche und Schlauchleitungen zu verhindern. Wenn sich der Tanklastzug elektrostatisch auflädt, stellt eine elektrostatische Funkenentladung eine sehr reale, wenn auch unsichtbare, Gefahrenquelle dar. In Terminals mit Laderampen gewährleisten Erdungssysteme, dass sich der Tanklastzug während des Be- oder Entladens nicht elektrostatisch aufladen kann.

Allerdings werden Transferoperationen im Zusammenhang mit Fahrzeugen, die entzündliche Produkte aufnehmen oder transportieren, häufig an Orten durchgeführt, an denen keine Erdungssysteme vorhanden sind. Dies liegt hauptsächlich an der Art der Operation, die von der Reinigung eines Lagerbehälters bis zur Anlieferung von Produkten an Orte reicht, an denen keine Erdungssysteme vorinstalliert sind.

Bei fehlendem Erdungssystem wird die Erdung für gewöhnlich mittels einer Kabeltrommel hergestellt, mit deren Hilfe das Fahrzeug mit einem Punkt verbunden wird, von dem angenommen wird, dass es sich um einen funktionierenden Erdungspunkt handelt. Allerdings kann eine solche Kabeltrommel nicht feststellen, ob eventuelle elektrostatische Ladungen über diesen Erdungspunkt tatsächlich zum Erreich hin abgeleitet werden können. Darüber hinaus ist es ebenso unmöglich, die Verbindung zwischen dem Fahrzeug und dem Erdungspunkt während des Transferprozesses zu überwachen. Dies stellt ein Risiko dar, da der Fahrer

ohne optische Bestätigung nicht wissen kann, ob der Anschluss der Erdungsklammer in Ordnung ist.

Mit einem fahrzeugmontierten Erdungssystem wie Earth Rite MGV wird die Gefahr, dass der Fahrer versehentlich einen nicht funktionsfähigen Erdungspunkt nutzt, wirksam gebannt. Wenn die MGV Klammer an den Erdungspunkt angeklemt wird, überprüft das MGV System automatisch, ob der Erdungspunkt mit dem Erreich verbunden ist, sodass eine elektrostatische Aufladung des Fahrzeugs verhindert werden kann. Das MGV System stellt nicht nur sicher, dass das Fahrzeug mit dem tatsächlichen Erreich Kontakt hat, sondern es überwacht darüber hinaus auch während des gesamten Transferprozesses die Verbindung zwischen dem Fahrzeug und dem verifizierten Erdungspunkt. Bauliche Konstruktionen und Anlagenteile, die ständigen Kontakt mit dem Erreich haben (z.B. Stützträger, Motorenhäuser, Zäune), können geprüft werden, um festzustellen, ob sie als Erdungspunkt für das Fahrzeug geeignet sind. Selbst in Situationen, in denen derartige Optionen nicht verfügbar sind, kann ein temporärer Erdungspunkt überprüft und mittels Erdungsstäben hergestellt werden.

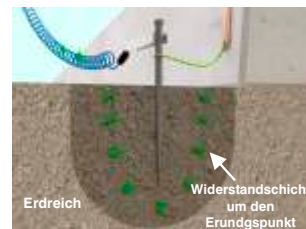
Wenn das MGV System Probleme mit der Erdung erkennt, gewährleisten zwei potentialfreie Kontakte die Abschaltung des Transferprozesses, wodurch eine elektrostatische Aufladung wirksam verhindert wird. Dieses Merkmal sorgt im Zusammenspiel mit der deutlich sichtbaren LED Erdungsstatusanzeige für ein weitaus höheres Maß an Sicherheit als es mit einer einfachen Kabeltrommel je möglich wäre.



Tanklastzüge, die für den Transfer entzündlicher Produkte eingesetzt werden, haben nicht immer Zugang zu Erdungssystemen.



Das fahrzeugmontierte Erdungssystem Earth Rite MGV überprüft Erdungspunkte, um festzustellen, ob sie für die Fahrzeugerdung geeignet sind.



Das Earth Rite MGV System gewährleistet, dass der Widerstand in Bezug auf das Erreich ausreichend gering ist, um eine sichere Erdung des Fahrzeugs zu ermöglichen.

Earth-Rite® MGV Mobiles Erdungsprüfsystem



Produkt-Bestellcodes

Bestellcode	Produktbeschreibung
MGVP1ED7A4-KC	ER MGV System mit glasfaserverstärktem Polyestergehäuse, X90 IP Edelstahlklammer, einziehbarem Hytrel Spiralkabel (15 m) sowie einem Verteilerkasten mit Schnellkupplung. (Ein zusätzliches einziehbares Spiralkabel (15 m) ist optional erhältlich. Bitte erfragen Sie weitere Details.*)
MGVP1ED4A7-KC	ER MGV System mit glasfaserverstärktem Polyestergehäuse, X90 IP Edelstahlklammer und einer M02 Kabeltrommel mit Hytrel Kabel (15 m). (Bei der M02 Kabeltrommel sind keine anderen Kabellängen möglich.)
MGVMED7A4-KC	ER MGV System mit Ex(d) Gehäuse, X90 IP Edelstahlklammer, einziehbares Spiralkabel (15 m) sowie einem Verteilerkasten mit Schnellkupplung. (Ein zusätzliches einziehbares Spiralkabel (15 m) ist optional erhältlich. Bitte erfragen Sie weitere Details.*)
MGVMED7A7-KC	ER MGV System mit Ex(d) Gehäuse, X90 IP Edelstahlklammer und M02 Kabeltrommel mit Hytrel Kabel (15 m). (Bei der M02 Kabeltrommel sind keine anderen Kabellängen möglich.)
ER2/KITA	Einbauset mit armierten Ex(d) Kabeldurchführungen (2 Stk.) für Bereiche, in denen kein IIC Gerät erforderlich ist, sowie mit nicht armierten Erdungskabeln (3 Stk.) und Gehäusedeckelgriffen.
ER2/CRT	ER MGV Prüfgerät für die Inbetriebnahme und Wartung von MGV Systemen.
SWGKP1	Mobiles Erdungsset.
VESM02	VESM02 Kabeltrommel mit Einziehmechanismus und zweiadrigem Erdungskabel mit Hytrel Beschichtung (15 m).

* Alternative Klammern, Kabellängen und Kabeltrommeln sind auf Anfrage erhältlich. Bitte teilen Sie Ihrer örtlichen Vertriebsniederlassung oder Ihrem zuständigen Vertriebspartner Ihre Anforderungen mit.

Kontakt > Ihre Anfrage wird schnellstmöglich durch unseren Internetanfrageservice bearbeitet. Falls Sie uns lieber anrufen oder eine E-Mail senden möchten, nutzen Sie bitte die unten angegebenen Kontaktdaten.

Während des Produkttransfers befindet sich der Tanklastzug normalerweise an Orten, die der Definition von Zone 2 / Class I, Div. 2 entsprechen, oder in Bereichen mit geringerem Gefahrenpotential. Für diese Einsatzbereiche ist das MGV Gerät mit einem elektrostatisch ableitfähigen, prallgeprüften Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff erhältlich. Wenn sich das MGV System während des Produkttransfers aller Wahrscheinlichkeit nach an Orten befindet, die der Definition von Zone 1 / Class I, Div. 1 entsprechen, dann kann das MGV Gerät auch mit einem Ex(d)/XP Gehäuse mit druckfester Kapselung ausgestattet werden. Bitte wenden Sie sich an Ihre örtliche Newson Gale Niederlassung oder den für Sie zuständigen Newson Gale Vertreter, wenn Sie weiteren Informationen benötigen.